

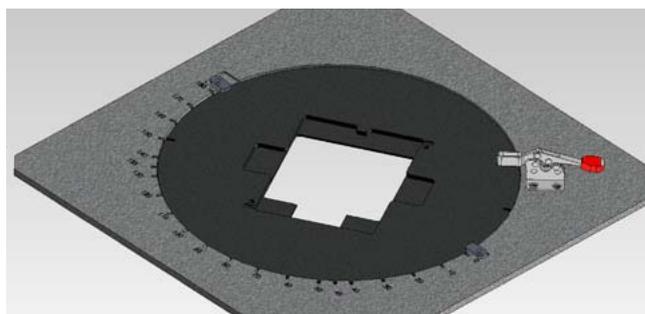
## Vorrichtung zur Lötwinkelbestimmung

Idealer Drehwinkel  
Optimale Lötergebnisse

# Vorrichtung zur Lötwinkelbestimmung

Optimale Lötresultate fordern das perfekte Zusammenspiel vieler einzelner Faktoren. Neben der optimalen Einstellung der üblichen Lötparameter wie z. B. Temperaturprofil und Transportgeschwindigkeit besteht bei einer Vielzahl von Baugruppen ein erhebliches Optimierungspotenzial durch die Ermittlung des idealen Löt winkels.

Häufig kommen konstruktionsbedingt extreme Layouts zustande, die bei der Schwallötung zu Brückenbildungen bzw. Kurzschlüssen neigen. Um das Auftreten dieser zu reduzieren, ist es hilfreich, die Baugruppe in einem bestimmten Drehwinkel über die Lötanlage zu führen.



Vorrichtung mit projektspezifischem Einsatz

Ein starker Partner.



Optimierung durch ideale Lötparameter.

Unsere Vorrichtung zur Lötinkelbestimmung bietet Ihnen die Möglichkeit über Vorversuche den idealen Drehwinkel für Ihr optimales Lötresultat zu ermitteln. Der in den Vorversuchen ermittelte Drehwinkel lässt sich im Serienlötprozess einfach und fehlerfrei umsetzen. Nutzen Sie hierzu unsere baugruppen-spezifischen Warenträger.

## Ihre Vorteile

- Reproduzierbarkeit des optimalen Lötresultates
- Vermeidung zufälliger Fehler wie z. B. falsches Einlegen der Baugruppen
- Reduzierte Gesamtkosten durch reduzierte Nacharbeit
- Einmalige Anschaffung des Aufnahme-rahmens; projektspezifische Einsätze werden individuell angefertigt



## Höchste Präzision

für jeden Anwendungsbereich.  
Wir schaffen für Sie individuelle Lösungen.

## Referenzen

Auftragsfertiger  
Automobilindustrie  
Haushaltsgeräte  
Luft- und Raumfahrt  
Maschinen- und Anlagenbau  
Medizintechnik  
Mess- und Regeltechnik  
Sicherheitstechnik  
Telekommunikation

**straschu.de**

straschu Laser- und Zerspanungs- GmbH & Co. KG  
Tel. +49 441 20005-30 | [vertrieb@straschu-luz.de](mailto:vertrieb@straschu-luz.de)